



## PRESSE-INFORMATION

# ANDRITZ nimmt große Zellstofffabrik für Suzano in Brasilien in Betrieb

**GRAZ, 8. AUGUST 2024.** Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ hat für den brasilianischen Zellstoffhersteller Suzano eine neue Zellstofffabrik in Ribas do Rio Pardo, Bundesstaat Mato Grosso do Sul, erfolgreich in Betrieb genommen. Im Vollbetrieb wird sie mit einer jährlichen Produktionskapazität von 2,55 Millionen Tonnen die weltweit größte Eukalyptuszellstoff-Anlage mit einer Linie sein. Sie wird auch eine der wenigen Zellstofffabriken weltweit sein, die ohne fossile Brennstoffe betrieben wird und deren Rohstoff zu 100 % aus gepflanzten Bäumen stammt. Die Anlage wird energieautark laufen und einen Überschuss an grünem Strom für lokale Zulieferer und das brasilianische Stromnetz produzieren.

*„Mit dem neuen Zellstoffwerk erhöhen wir unsere Produktionskapazität und reduzieren dabei die Umweltbelastung. Das entspricht unseren wirtschaftlichen und ökologischen Zielen. Die modernen, umweltfreundlichen Technologien, die zum Einsatz kommen, unterstützen unser Engagement für Nachhaltigkeit und Innovation. Bei einem solchen Projekt sind Vertrauen und Zuverlässigkeit von entscheidender Bedeutung. Beides haben wir in der Zusammenarbeit mit ANDRITZ gefunden“,* sagt Mauricio Miranda, Engineering-Leiter bei Suzano und verantwortlich für den Bau der Fabrik.

ANDRITZ lieferte eine äußerst ressourceneffiziente Zellstoffanlage mit führenden Technologien für Faserproduktion und Chemikalienrückgewinnung auf EPCC-Basis (Engineering, Procurement, Construction, Civil Works). Der Lieferumfang umfasste einen kompletten Holzplatz mit fünf Hackschnitzzelllinien, die weltweit größte Faserlinie (Kapazität über 8.000 Tagedestonnen lutro) mit einzigartiger Wasch- und Bleichtechnologie basierend auf DD-Wäschern, ein innovatives Zellstofftrocknungssystem mit zwei energieeffizienten Linien, eine energieeffiziente Eindampfanlage für Schwarzlauge, einen HERB-Rückgewinnungskessel zur Maximierung der Dampfproduktion für die Stromerzeugung, einen Biomassekessel auf Basis der hocheffizienten stationären ANDRITZ-EcoFluid-Wirbelschichttechnologie sowie eine komplette Weißlaugeanlage mit Kaustifizierungsanlage und zwei Drehrohröfen.

Zur Verbesserung der Umweltbilanz liefert ANDRITZ des Weiteren auch Gasifizierungsanlagen, die einen fossilfreien Betrieb der Drehrohröfen ermöglichen, sowie eine SulfoLoop-Schwefelsäureanlage. Diese wird aus den im Werk anfallenden konzentrierten geruchsbelasteten Gasen und elementarem Schwefel Schwefelsäure in kommerzieller Qualität herstellen. So wird Schwefel aus Abfallströmen zurückgewonnen, und das Werk kann sich selbst mit Schwefelsäure versorgen.

*„Wir freuen uns sehr, dass Suzano uns als EPCC-Partner für die Umsetzung dieses Vorzeigeprojekts ausgewählt hat, bei dem unsere modernsten Technologien für effizienten Betrieb und Kreislaufwirtschaft zum Einsatz kommen“,* betont ANDRITZ-Vorstandsmitglied Jarno Nymark.

– Ende –





Seite: 2 (von 3)



Die neue Zellstofffabrik von Suzano in Ribas do Rio Pardo, geliefert von ANDRITZ



## **DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO**

Presse-Information und Fotos stehen unter [andritz.com/news-de](https://www.andritz.com/news-de) zum Download zur Verfügung.  
Honorarfreie Veröffentlichung der Fotos unter Angabe der Quelle: "Foto: ANDRITZ"

## **BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE**

Niklas Jelinek

Media Relations

[niklas.jelinek@andritz.com](mailto:niklas.jelinek@andritz.com)

[andritz.com](https://www.andritz.com)

## **ANDRITZ-GRUPPE**

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seine Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele unterstützen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydropower und Environment & Energy – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 30.000 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 80 Ländern.

## **ANDRITZ PULP & PAPER**

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär-Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.